

Caratteristica tecnica	DATRON M8Cube	DATRON M8Cube LS
Specifiche principali		
Percorso di traslazione (X × Y × Z)	1.020 mm × 830 mm × 245 mm	1.020 mm × 830 mm × 245 mm
Area di lavoro (X × Y × Z)	1.000 mm × 700 mm × 200 mm (Z = passaggio portale)	1.000 mm × 700 mm × 200 mm (Z = passaggio portale)
Mandrino di lavorazione	1,8 kW – 4,0 kW mandrino HF fino a 60.000 giri/min; attacco diretto o HSK-E 25	1,8 kW – 4,0 kW mandrino HF fino a 60.000 giri/min; attacco diretto o HSK-E 25
Magazzino utensili	DATRON ToolAssist 60 o 143 stazioni con HSK-E 25 5 stazioni con HSK-E 25 (10 opt.) 12 stazioni con HSK-E 25 (24 opt.) 15 stazioni attacco diretto (30 opt.) con sonda lunghezza integrata	idem
Piano di lavoro	Letto macchina in calcestruzzo minerale; foro conico integrato; piano pieno o forato	idem
Sistema di controllo / Software	DATRON next	DATRON next
Terminale operatore	Schermo multi-touch 24" con unità manuale ergonomica	idem
Misura del pezzo	Sonda 3D DATRON (opzionale)	Sonda 3D DATRON (opzionale)
Asse rotante	DATRON Axis4; DST (opzionale)	DATRON Axis4; DST (opzionale)
Sistema lubrorefrigerazione MQL	Serbatoio 10 l o 2x10 l; anello spray a 4 ugelli	idem
Encoder assoluto lineare	—	✓
Velocità di posizionamento	fino a 22 m/min	fino a 22 m/min
Avanzamento	fino a 22 m/min	fino a 22 m/min
Dimensioni e peso		
Dimensioni con terminale (L × P × H)	2.380 mm × 1.740 mm × 1.970 mm	idem
Dimensioni senza terminale (L × P × H)	1.740 mm × 1.740 mm × 1.970 mm	idem
Peso	circa 1.300 kg	circa 1.300 kg

Fonte: datron.de • Dati soggetti a variazioni senza preavviso.