DATRON MLCube Pro

Scheda Tecnica

Caratteristica tecnica	DATRON MLCube Pro
Specifiche principali	
Percorso di traslazione (X × Y × Z)	1.520 mm × 1.150 mm × 245 mm
Area di lavoro (X × Y × Z)	1.500 mm × 1.000 mm × 200 mm (Z = passaggio portale)
Mandrino di lavorazione	3,0 kW – 4,0 kW mandrino HF fino a 40.000 giri/min; HSK-E 25
Magazzino utensili	DATRON ToolAssist 60 o 143 stazioni con HSK-E 25 con sonda lunghezza integrata (opzionale)
Piano di lavoro	Letto macchina in calcestruzzo minerale; foro conico integrato; piano pieno o forato
Sistema di controllo / Software	DATRON next
Terminale operatore	Schermo multi-touch 24" con unità manuale ergonomica
Misura del pezzo	Sonda 3D DATRON (opzionale)
Asse rotante	DATRON Axis4 (opzionale)
Sistema lubrorefrigerazione MQL	Serbatoio 10 l o 2×10 l; anello spray a 4 ugelli
Encoder assoluto lineare	✓
Velocità di posizionamento	fino a 22 m/min
Avanzamento	fino a 22 m/min
Dimensioni e peso	
Dimensioni senza terminale (L × P × H)	4.500 mm × 2.430 mm × 2.140 mm
Dimensioni terminale stand-alone (L × P × H)	800 mm × 710 mm × 1.500–1.700 mm
Peso	circa 3.200 kg
Punti salienti del prodotto	
Terminale stand-alone (posizionamento flessibile, altezza e inclinazione regolabili)	✓
Ampia superficie di lavoro (ideale per componenti in lastra nidificata)	✓
Encoder lineari di precisione inclusi di serie	✓

Caratteristica tecnica	DATRON MLCube Pro
Mandrino alta precisione (concentricità < 2 µm, HSK-E 25 opt.)	✓
Rimozione ottimale dei trucioli (angoli ripidi + trasportatore trucioli)	✓
Doppia porta con apertura ampia e azionamento automatico (largh. aperta: 1.699 mm)	✓

Fonte: datron.de • Dati soggetti a variazioni senza preavviso.