

Le sorgenti laser a impulsi ultra corti (USP) aprono una nuova dimensione della lavorazione di precisione. Con durate d'impulso dal pico al femtosecondo offrono un controllo esatto dell'energia, abilitando strutture finissime e superfici lavorate senza danni termici. La PIRANHA® μ USP è il bestseller Acsys per la micro-precisione in produzione in serie.

Caratteristica tecnica		PIRANHA® μ USP – Weld / Cut
<b>Specifiche principali</b>		
Base macchina	Struttura in granito	
Peso macchina	1.250 kg	
Peso massimo pezzo	30 kg	
Sorgente laser	Pro / Pico / Femto · ProFemto	
<b>Dimensioni e azionamento</b>		
Dimensioni esterne (L × A × P)	1.250 × 2.010 × 2.330 mm	
Base assi	Corpo in granito alta precisione	
Azionamento assi	Azionamento diretto lineare con sistema di misura lunghezza esterno	
Classe di precisione	±10 μm su tutti gli assi e la tavola	
<b>Area di lavoro e processi</b>		
Area di lavoro (X × Y × Z)	400 × 400 × 550 mm	
Processo laser	Incisione · Marcatura · Strutturazione · Taglio	